



**КОМИСИЈИ ЗА СТУДИЈЕ II СТЕПЕНА ЕЛЕКТРОТЕХНИЧКОГ  
ФАКУЛТЕТА У БЕОГРАДУ**

Комисија за студије II степена, Електротехничког факултета у Београду, на својој седници одржаној 05.09.2017. године именовало нас је у Комисију за преглед и оцену мастер рада дипл. инж. Предрага Глушчевића под насловом „Управљање и надзор аутоматизованог пнеуматског улагача“. Након прегледа материјала Комисија подноси следећи

**ИЗВЕШТАЈ**

**1. Биографски подаци кандидата**

Предраг Глушчевић је рођен 13.04.1990. године у Београду. XIII београдску гимназију је завршио у Београду са одличним успехом. Војну Академију у Београду уписао је 2009. године, на смеру радарски системи. Дипломирао је у септембру 2013. године са просечном оценом на испитима 8,30, на дипломском 10. Мастер студије на Електротехничком факултету у Београду је уписао октобра 2013. на Модулу за сигнале и системе. Положио је све испите са просечном оценом 9,00.

**2. Опис мастер рада**

Мастер рад обухвата 40 страна, са укупно 25 слика, 7 табела и 6 референци. Рад садржи увод, 3 поглавља и закључак (укупно 5 поглавља) и списак коришћене литературе.

Прво поглавље представља увод у коме су описани предмет и циљ рада.

У другом поглављу је дат преглед компонената коришћених у изради рада, њихове техничке карактеристике и спектар њихове примене.

У трећем поглављу су детаљно представљени протоколи преко којих се врши комуникација између компонената као и повезивање елемената унутар система.

Четврто поглавље детаљно описује начин реализације вршења управљања стања система, надзор стања и параметара у току рада система.

Пето поглавље је закључак у оквиру кога је описан значај самог рада и могућа даља унапређења система као под целине система аутоматизоване роботске ћелије. Резимирани су резултати тезе и изазови приликом израде.

**3. Анализа рада са кључним резултатима**

Мастер рад дипл. инж. Предраг Глушчевић се бави управљањем и надзором стања елемената складишног простора који се директно ослања на покретну траку. Управљање стањем се врши пнеуматским улагачем који погони ваздушни компресор док је надзор стања извршен помоћу сензора за детекцију даљине заснованог на инфрацрвеном зрачењу као и фотоелектричним сензором. Промена процеса у систему као и обрада вредности са сензора врши се директно преко PLC контролера који поседује и екран који визуелизује само стање.

Основни доприноси рада су: 1) омогућена контрола и надзор складишног простора као део веће целине која чини аутоматизована роботска ћелија и покретна трака; 2) примена под система у оквиру роботизоване лабораторије у едукативне сврхе у наредном периоду.

#### 4. Закључак и предлог

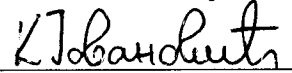
Кандидат Предраг Глушчевић је у свом мастер раду успешно решио проблем аутоматизованог управљања и надзор пнеуматског улагача уз визуелизацију стања елемената у магацинском простору напављеним у лабораторијским условима .

Кандидат је исказао самосталност и систематичност у своме поступку као и иновативне елементе у решавању проблематике овог рада.

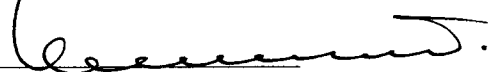
На основу изложеног, Комисија предлаже Комисији за студије II степена Електротехничког факултета у Београду да рад дипл. инж. Предраг Глушчевић прихвати као мастер рад и кандидату одобри јавну усмену одбрану.

Београд, 15. 09. 2017. године

Чланови комисије:



др Коста Јовановић, доцент



др Горан Квашчев, доцент