

**НАСТАВНО-НАУЧНОМ ВЕЋУ ЕЛЕКТРОТЕХНИЧКОГ ФАКУЛТЕТА
УНИВЕРЗИТЕТА У БЕОГРАДУ**

Комисија за II степен студија одредила нас је за чланове Комисије за преглед и оцену дипломског-мастер рада „Модули за креирање и попуњавање анкета“ кандидата Матеје Саковића, бр. индекса 3015/11. Након прегледа приложеног рада подносимо Већу следећи

ИЗВЕШТАЈ

1. БИОГРАФСКИ ПОДАЦИ

Матеја С. Саковић рођен је 07. октобра 1987. године у Београду, Република Србија. Основну школу и гимназију завршио је у Београду. Школске 2006/2007 године уписао је Електротехнички факултет, Универзитета у Београду. Дипломирао је 29.07.2011. на одсеку за Рачунарску технику и информатику са просечном оценом 8,40 на тему „Веб апликација за пословање магацина“. Школске 2011/2012 године уписао је дипломске академске студије (мастер) на Електротехничком факултету, Универзитета у Београду, модул Рачунарска техника и информатика. Положио је све испите са просечном оценом 9,60. Од јануара 2013. године запослен је у компанији *Solutions for human capital* на позицији софтверског инжењера.

2. ПРЕДМЕТ, ЦИЉ И МЕТОДОЛОГИЈА ИСТРАЖИВАЊА

Рад припада области Рачунарске технике и информатике и везан је за садржаје предмета "Програмирање и интернет апликација" и „Програмирање корисничких интерфејса“. Предмет овог мастер рада је имплементација модула за креирање и одговарање на упитнике у оквиру веб апликације *Raindrop* за прикупљање и анализу података, као и демонстрација модерних технологија базираних на програмском језику Јава уз помоћ којих су имплементирани модули.

Циљ овог рада је поједностављена реализација процеса креирања упитника без познавања програмирања као и снимање и анализа одговорених упитника као и примена савремених технологија у имплементацији конкретног комерцијалног софтверског система. Реализовани систем може бити од користи приликом научних истраживања.

Софтверска апликација је реализована у програмском језику *Java* коришћењем пратећих технологија. Подаци су смештени у *PostgresSql* бази података и приступа им се помоћу *Hibernate Framework* технологије. Пословна логика система је имплементирана помоћу *Spring Framework* технологије. Графички кориснички интерфејс развијен је коришћењем *JSF* и *Primefaces* технологија.

3. САДРЖАЈ И ОРГАНИЗАЦИЈА РАДА

Обим мастер рада је 40 страна, а подељен је у 6 поглавља и садржи 20 слика, 15 цитираних референци и сегменте програмског кода.

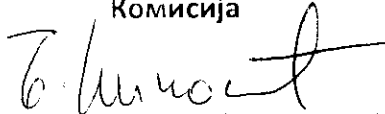
1. У првом поглављу рада, Уводу, укратко је представљен предмет рада, опис развијеног решења и дат је кратак преглед рада по поглављима.
2. Друго поглавље представља анализу проблема и функционалне захтеве апликације као и описе коришћених технологија током развоја софтверског решења.
3. Треће поглавље представља потпун опис имплементираног система које се може користити и као корисничко упутство.
4. Четврто поглавље садржи најзанимљивије делове имплементације апликације уз сегменте кода од значаја за решење.
5. У осмом поглављу дат је закључак уз предлоге могућих проширења софтверског система
6. Шесто поглавље садржи списак коришћених референци.

4. ЗАКЉУЧАК

Приложени рад кандидата Матеје Саковића под насловом „Модули за креирање и попуњавање анкета“ задовољава све потребне услове да буде прихваћен као дипломски-мастер рад, стога предлагемо Наставно-научном Већу да исти прихвати и одобри његову усмену одбрану.

У Београду, 17. септембра 2013.

Комисија


Др Бошко Николић, ван. проф


Др Цветановић Милош, доцент